

**LA HONORABLE CÁMARA DE SENADORES DE LA PROVINCIA DE ENTRE RÍOS**

**D E C L A R A :**

**PRIMERO:** De Interés Legislativo la presentación del Libro “Pensamientos Nutritivos”, que llevará a cabo el destacado escritor y conferencista Bernardo Stamateas el próximo 3 de diciembre de 2024, en la ciudad de Santa Elena, Entre Ríos.

**SEGUNDO:** Comuníquese a su autor, Psicólogo Bernardo Stamateas.

**PARANÁ, SALA DE SESIONES, 28 de noviembre de 2024.**

**Dra. Alicia G. ALUANI**  
**Presidente H. C. de Senadores**

**Dr. Sergio Gustavo AVERO**  
**Secretario H. C. de Senadores**

**ES COPIA AUTÉNTICA**